

ERRATA I – EDITAL 2020

(apenas descrições em vermelho foram alteradas no documento do Edital)

I. DESAFIO 3 – Cancelado desafio anterior, substituído pelo desafio a seguir

Desafio:

Aprimorar a modelagem integrada de geomecânica de reservatórios de forma acoplada aos simuladores de fluxo, visando maior agilidade e alta performance.

Solução esperada:

Plataforma integrada e de arquitetura aberta para análise de dados de campo, laboratório e modelos geomecânicos das áreas de reservatórios, poços e geotecnia marinha.

Benefício esperado:

Redução do tempo de concepção de projetos e mitigar riscos de implantação no que se refere a maior previsibilidade de riscos para a construção de poços.

II. DESAFIO 16

Solução esperada:

Implementar uma solução automática / semi-automática de preparação de dados, testando a qualidade dos mesmos com algoritmos e parâmetros clássicos, gerando uma métrica desta qualidade, indicando assim o melhor conjunto de dados e as técnicas utilizadas para alcançá-los.

III. ÁREAS TECNOLÓGICAS

Nº EDITAL	Vertical	Áreas Tecnológicas
26	Tecnologias Digitais	IoT Sensores Integração de Sistemas Tecnologia de Inspeção Submarina
29	Tecnologias Digitais	IoT Sensores Tecnologia de Inspeção Submarina
41	Tecnologia de Inspeção	Analytics Tecnologia de Inspeção Submarina

IV. DESAFIO 38

Solução esperada:

Equipamentos com operação remota, tais como, viatura, robô, Drones, para combate a incêndio em unidades industriais, em substituição a canhões monitores fixos, hidrantes com uso de mangueiras manuais e viaturas de combate, para combate a incêndio em unidades offshore.

V. DESAFIO 9

Área(s) Tecnológica(s):

IoT

Inteligência Artificial

Integração de Sistemas

Desafio:

Aumentar as variáveis técnicas a serem monitoradas para diagnóstico on-line do conjunto moto-bombas submersas em operação, de modo a ampliar a monitoração das condições operacionais mecânicas e elétricas dos equipamentos.

Solução esperada:

Sistema inteligente que incorpore tecnologias digitais para redução de eventos de paradas não-programadas e perdas de produção, aumento de confiabilidade do equipamento e otimização da manutenção preditiva.